

PFAFF[®] Industrial

Seamsonic 8310/8312

Ultraschall-Schweißmaschine
zum kontinuierlichen Verschweißen von
flexiblen Thermoplasten und Vliesen



PFAFF

8310/8312

Merkmale:

- Alle Schweißparameter (Leistung, Amplitude, Geschwindigkeit und Druck) sind elektronisch einstellbar
- Nahtstrecken bzw. Arbeitszyklen lassen sich an der Seamsonic programmieren
- 100%ige Reproduzierbarkeit der Schweißprozesse
- Gute Verschweißbarkeit fast aller thermoplastischen Folien, Lamine, Textilien und Vliesstoffe
- Ausgestattet mit Differentialtransport; separater Antrieb von Sonotrode und Ambossrad; dadurch glatte, verschubfreie Nähte oder Einarbeitung von geringer Mehrweite möglich
- Prozesssicherheit durch Überwachung der Schweißparameter mit integrierter Leistungskonstanthaltung (dadurch auch prozesssichere Verarbeitung von Nahtübergängen möglich)
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Enge Radien und Kurven problemlos schweißbar
- Hoher Tragekomfort bei Lingerie-Artikeln durch nicht aufragende Naht
- Optisch ansprechende Schweißnahtgestaltung durch diverse Ambossräder
- Keine Start-/Stopp-Stellen

Programmiertes Schweißen mit der PFAFF 8310 / 8312

Ultraschall-Schweißmaschinen des Types Seamsonic vereinen alle physikalischen Vorzüge des Ultraschallschweißens mit dem nähtechnischen Erfahrungsspektrum in bisher einmaliger Weise. Bei der PFAFF 8310/8312 werden das Schweißgut zwischen Sonotrode und Ambossrad fixiert und unter Druck kontinuierlich verschweißt. Bei diesem Ultraschall – Schweißverfahren wird das Schweißgut durch rasch wechselnde Druckschwingungen beaufschlagt. Die Wärme entsteht durch molekulare Schwingungen unterhalb der Schweißgutoberfläche, bei dünnen Materialien also in unmittelbarer Nähe der Schweißverbindungsstelle.

Versionen:



PFAFF 8310-041

Sonotrode oben, Armabwärtsversion



PFAFF 8310-042

Sonotrode unten, Flachbettversion



PFAFF 8310 CS dual

Doppelradlösung: Kante beschneiden und verschweißen und zweite Schweißnaht zur Verstärkung



PFAFF 8312 CS

Einradlösung: Kante geschnitten und geschweißt





Einsatzgebiete der PFAFF 8310 / 8312

Ultraschallschweißen mit der *Seamsonic* ist eine moderne, zukunftsweisende und ökonomische Alternative und Ergänzung zur konventionellen Nähetechnik. Wenn das Konfektionieren von Laminaten, Bekleidungsstoffen mit hohem Polymeranteil und technischen Vliesstoffen erforderlich ist und insbesondere wasserdichte Nähte zu erreichen sind, ist der Einsatz der *Seamsonic* die erste Wahl.

Technischer Bereich:

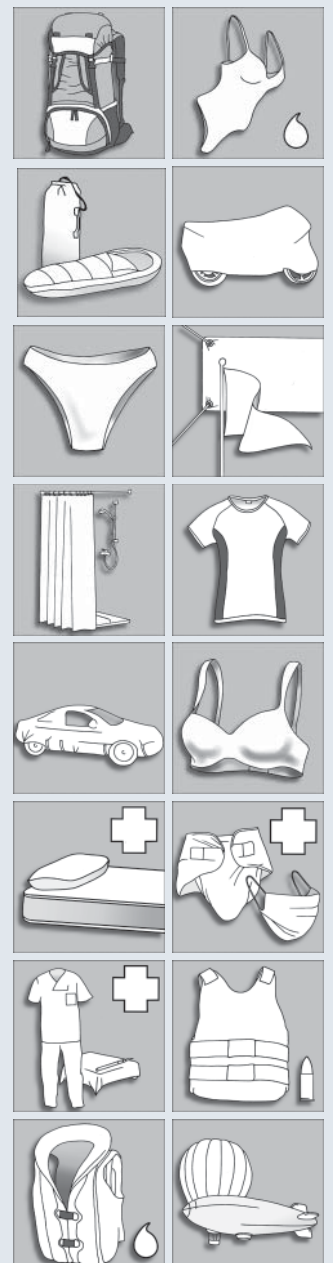
Filtertaschen, Sternfilter, MBR- Module, Abstandsgewirke, Filze, Health Care-Artikel, medizinische Matratzen und Auflagen, Operationstücher, Folien, Schusswesten, Sonnenschutzabdeckungen, Isolierungen, Duschvorhänge, Sitzbeüge u.a.

Bekleidungsbereich:

Outdoorbekleidung, Softshell, Sportbekleidung, Schutzbekleidung aus Tyvek, Reinraumbekleidung, Büstenhalter, Unterwäsche, Operationsbekleidung u.a.

Automotiver Bereich:

KFZ-Transportschutzhauben, Fahrzeug Interieur, Schall & Dämmungs-Artikel, Sonnenschutz u.v.m.



PFAFF

8310/8312

Ausstattung:

- Digitale SPS-Steuerung
- Bedienung über Touchscreen
- Funktionen: manueller und Automatikbetrieb mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung über Fußpedal, Amplitudenregelung von 50 bis 100 %, Startverzögerung für Schall und Antrieb, Nach- und Rücklaufeinstellung, "Heftfunktion"

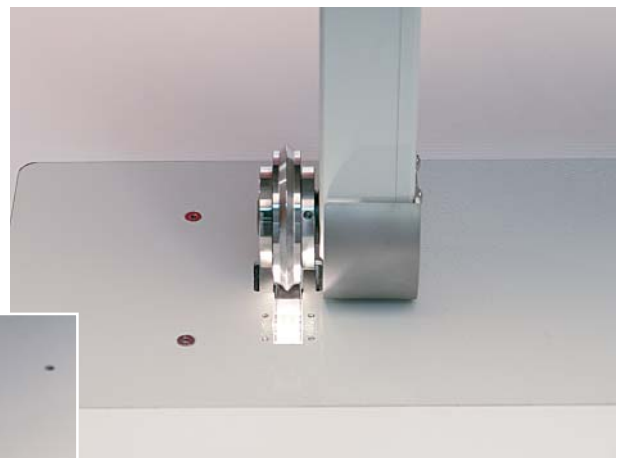
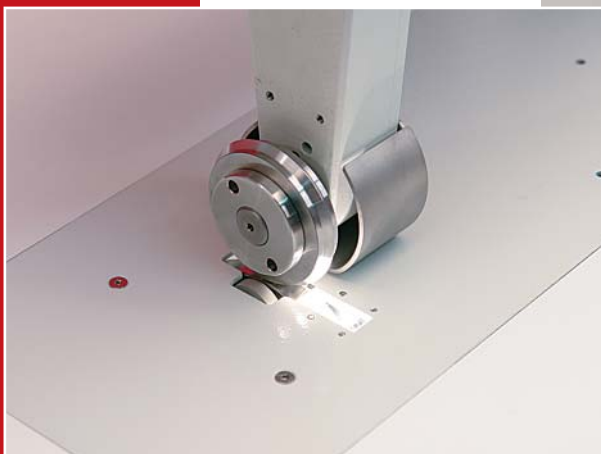
Wahlweise lieferbar mit Freiarm, Armabwärtsarm für Überlappnähte und Schläuche, Arm mit Säule (Arme können untereinander getauscht werden) sowie als Flachbettversion. (Die Typen 8310 CS dual und 8312 CS werden nur als Flachbettversion ausgeliefert.)

Schalleinheit:

- Leistungskonstanthaltung
- lautlose 35 Khz
- Automatische frequenz- und geschwindigkeitsabhängige Amplitudennachführung
- Vollautomatische Sonotrodenabstimmung vor und während dem Schweißen
- Stahlsonotrode

Optionales Zubehör:

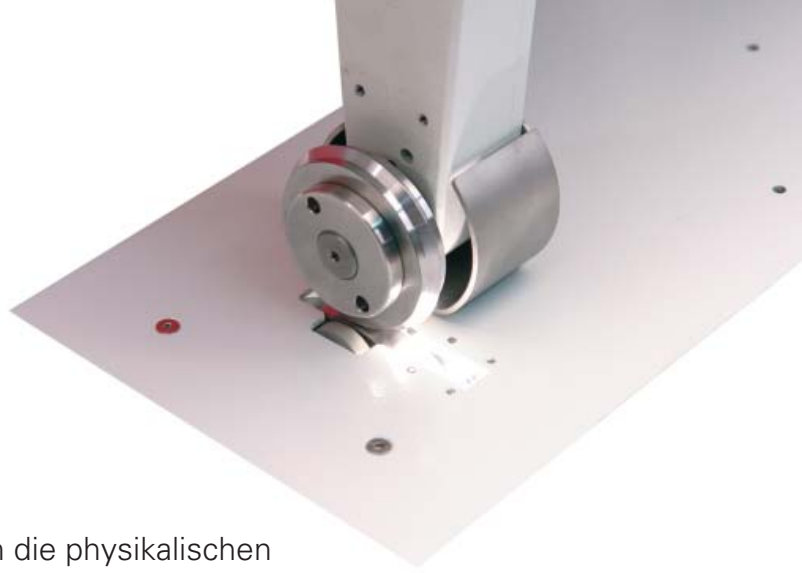
- Ambossräder nach Kundenmuster gefräst oder graviert, Schneidräder, Führungshilfen für Überlapp- und Schältnähte, Säumer und Einfasser
- Materialpuller, links und rechts separat zuschaltbar
- Pulleraggregat zum Durchzug von schweren Materialien oder längeren Materialbahnen



Cut & Seal

Als einzelne Anwendung oder kombiniert als Doppelradlösung.

Die 8312 CS und die 8310 CS dual vereinen die physikalischen Vorgänge des Beschneidens mit dem direkten Verschweißen mittels Ultraschall.



PFAFF 8312 CS

Die bereits bewährte Einzelradlösung wurde durch den Einsatz einer Stahlsonotrode optimiert. Dadurch werden Verschleiß und die damit verbundenen Kosten enorm reduziert. Für unsere Kunden ist die feine C&S-Naht mit deren hohen Festigkeit das wichtigste Argument für den Kauf dieser Maschinenklasse.

Vorteile

- Zwei Arbeitsgänge in einem Durchlauf (Cut & Seal)
- Minimale Nahtüberstände (Mikronaht) bei hoher Festigkeit
- Hoher Tragekomfort der verschweißten Materialien
- Flache nicht auftragende Nähte nach anschließendem Taped mit der PFAFF 8303 oder 8330



PFAFF 8310 CS dual

Die neu entwickelte Doppelrad-Lösung ist eine Ergänzung zur 8312 CS. Unterschiedliche Anforderungen aus der Automotive- und Bekleidungsindustrie sowie bei der Filterfertigung setzten hierfür die Impulse. Bei dieser Lösung stehen die zusätzliche Naht zur Steigerung der Prozesssicherheit und die immer mit gleichem Abstand realisierte Schweiß-Schneidnaht im Vordergrund. Die 8310 CS dual gewährleistet eine optimale Versiegelung bei gleichzeitiger Verschweißung.

Vorteile

- alle Vorteile der PFAFF 8312 CS
- Weltneuheit: Schweißmaschine mit echter Kantenbeschneidung und gleichzeitiger Versiegelung
- unterschiedlich geformte Ambossräder dienen der optimalen Nahtqualität
- Anpressdruck der zwei Räder sind unabhängig voneinander einstellbar
- Abstand der Schweißnahtkante zur Schweißnaht immer 100%ig gleich



Technische Daten:

Schweißgeschwindigkeit:

0,5 - 20,0 m/min.
Standard bis 10,0 m/min.

Nahtbreite:

0,5 – 10 mm

Freiarmlänge/Durchgang:

400 mm

Materialstärke:

> 50 µ

Spaltmaßeinstellung:

0 – 2 mm, Feinjustierung 1/50 mm

Anpresskraft:

0 – 800 N (5 bar)

Stromversorgung:

230 V, 50/60 Hz, 16 A

Stromverbrauch:

4 A, 800 VA

Druckluftbedarf:

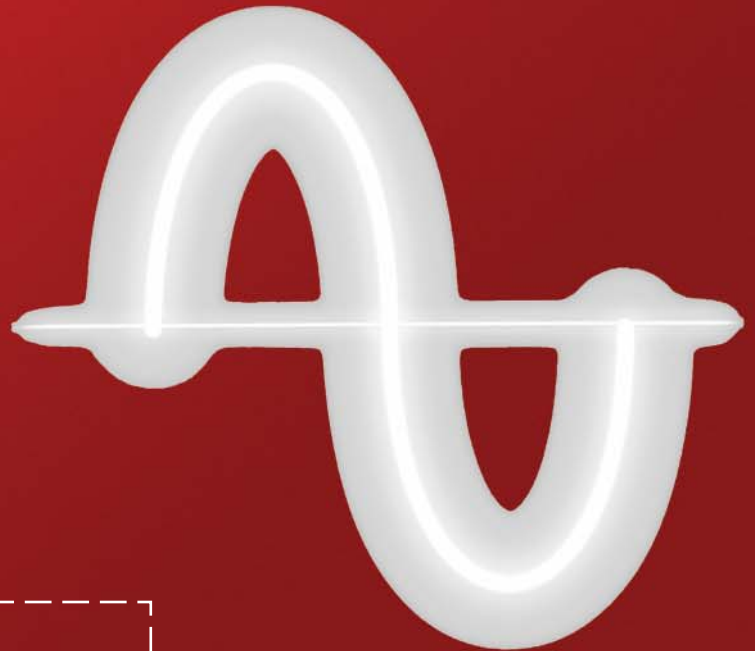
6 bar / 10 l/min.

Gewicht:

netto 182 kg, brutto 230 kg
je nach Ausführung

Abmessungen:

verpackt 121 x 67 x 135 cm,
je nach Ausführung



Fachberatung: +49-631/200-3426

Email:

seamseal@pfaff-industrial.com

Internet:

www.pfaff-industrial.com/schweissen

Konstruktions-, Gewichts- und Maß-
änderungen vorbehalten.

Für weitere Informationen
wenden Sie sich bitte an
unseren Vertrieb
Tel.: +49-631-200-3426



Europäische Union

Wachstum durch Innovation – EFRE

**PFAFF Industriesysteme und
Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 - IG Nord
67661 Kaiserslautern/Germany

Telefon: +49-631/200-3426

Telefax: +49-631/200-3171

Internet: www.pfaff-industrial.com

Gedruckt in der BRD
dtisch.
296-12-18669 06/09